

Artigo: <b>SPLENDER AVR RAMADO</b>		Código: <b>01.065</b>				
Largura (m) Ramado: +/- 4cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) ± 5%:	Rendimento (m/kg):		Nota Pilling:		
	<b>1,60</b>	<b>340,00</b>	<b>1,84</b>		<b>4,00</b>	
Norma NBR 10.589	NBR 10.591			Norma ASTM D3512/10		
Encolhimento (%) +3	Vertical	<b>5,60</b>	Alongamento (%) +5		Vertical	<b>34,15</b>
	Horizontal	<b>5,00</b>			Horizontal	<b>8,83</b>
Norma NBR 10.320		Norma NBR 12.960				
Composição (%):	<b>PA</b>	<b>EL</b>				
Norma 20A/05 AATCC	<b>85%</b>	<b>15%</b>				

### INFORMAÇÕES GERAIS

**Armazenagem / Enfesto:**

Armazenar os rolos sempre no sentido horizontal, em seguida confira na etiqueta de código de barras se os rolos fazem parte do mesmo lote. Antes de enfestar o tecido desenrole o rolo de maneira branda, evitando tensão excessiva, em seguida deixe-o descansar enfraldado por 24 h.

Enfestar, sem esticar ou tensionar o tecido, de até 12 cm de altura.

Observar o sentido da malha, seguindo sempre o sentido das colunas, para garantir o encaixe das peças.

**Corte:**

Certifique-se que os equipamentos de corte não possuam superfícies abrasivas.

Utilize faca vertical e bem afiada para um corte preciso. Recomendamos a faca circular somente para enfesto de 2 cm.

**Costura:**

Cada tecido tem suas próprias características, portanto antes de iniciar as operações de confecção das peças, deve-se testar e ajustar as máquinas com um retalho do artigo e em seguida confeccionar uma peça piloto para análise. Por isso, alguns itens importantes devem ser observados na confecção da peça como: Pressão do calcador, tipo de agulha, fio e linhas ideais, regulagem do ponto que deve acompanhar a elasticidade do tecido e velocidade da máquina.

**Características:**

Splender é uma opção de textura canelada, seu efeito cotelê em poliamida combinada com Elastano e o dio Brilhante, proporcionam ao produto um toque sedoso e o brilho da um charme a mais, ótima elasticidade e caimento perfeito. É um produto muito versátil, seguindo as mais novas tendências de canelados do mercado, podendo ser utilizado para a fabricação de diversas peças do segmento fitness, moda esportiva e casual.

**Indicações e Cuidados**

Indicado ao uso esportivo, moda casual e fitness.

**Não usar para aplicações em que haja constante contato com cloro e/ou produtos químicos;**

Para evitar desbotamento e migração de cor, as peças de cores intensas devem ser lavadas separadamente, com sabão neutro, em temperatura máxima de 40°C, não serem deixadas de m olho. Recomenda-se centrifugar imediatamente após a lavagem. Devem ainda ser secadas à sombra.

Não recomendamos utilizar Brancos e cores claras em compesês com Cores intensas na mesma peça, pois dependendo do processo de lavagem se não seguido rigorosamente as instruções acima, poderão ocorrer a migração de cor. Observação: Cores Luminosas e Citricas tem como característica, a ter baixa solidez a luz e lavação, no caso de solicitação deste tipo de tonalidade, consultar area técnica para orientações.

Recomendação de utilização de agulhas e fios.					OBSERVAÇÃO:
Máquina	Interloque	Reta	Galoneira	Overloque	
Linha No.	120 Tex	120 Tex	120 Tex	120 Tex	
Pontos/cm	4	4	4	5	
Agulha	65-70	65-70	65-70	65-70	
Tipo de Ponta	Bola	Bola	Bola	Bola	
Ponto	504-514	504-514	406	504	

Para manter a qualidade dos produtos por mais tempo, é necessário tomar alguns cuidados:



**Temperatura máxima de lavagem 40°C**

**Não alvejar/  
Não branquear**

**Não secar em tambor**

**Não passar**

**Não limpar a seco**

Observação: O encolhimento informado é obtido através de lavagem em máquina caseira e secagem em secadora "tumbler".